

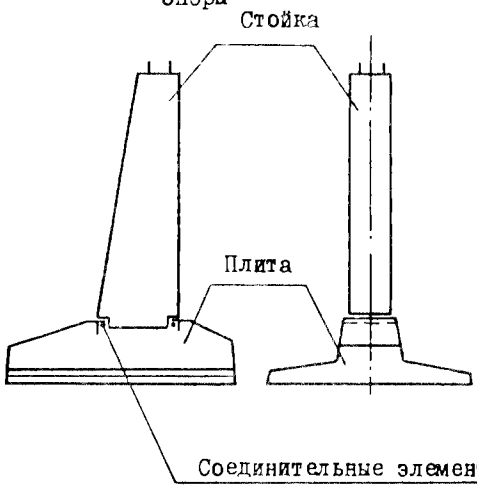
СССР	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 3.407.1-I44 Вып.0,1 УДК 69.021.15
ЦИТП	УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ФУНДАМЕНТОВ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ ОПОР ВЛ 35-500 кВ	ММВФ
АВГУСТ 1987		На 3 листах На 5 страницах Страница I

DIAA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

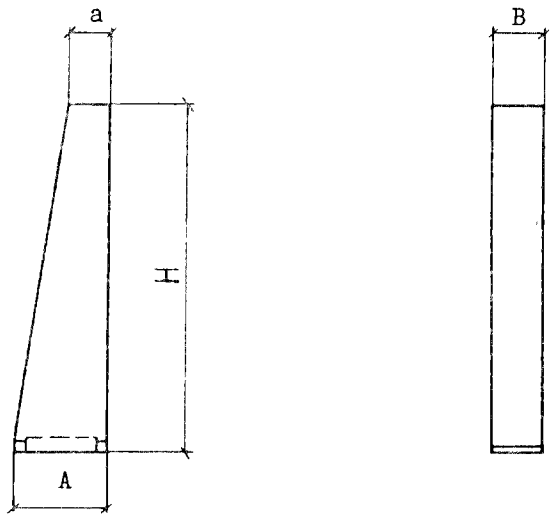
Фундаменты представляют собой составные подножки, собираемые из отдельно изготавливаемых вибрированных железобетонных стоек и плит. Эти элементы в условиях строительства соединяются с помощью горизонтальных цилиндрических шпонок, устанавливаемых в полости, образуемые пазами закладных деталей плиты и стойки. Конструкции изготовлены из тяжелого бетона класса В30, по морозостойкости не ниже F150 по водонепроницаемости не ниже W 4. Арматурные каркасы собираются из продольных рабочих стержней класса А-III диаметром от 6 до 25 мм по ГОСТ 5781-82* и поперечных стержней класса А-I диаметром от 6 до 12 мм и класса А-III диаметром от 6 до 12 мм по ГОСТ 5781-82*. Железобетонные изделия выполняются в металлической опалубке; в одной опалубке может быть изготовлено несколько типоразмеров стоек и плит.

СОСТАВНЫЕ ФУНДАМЕНТЫ

Эскиз	Марка фунда- мента	Плита	Стойка	Соеди- нитель- ные элемен- ты	Расход бетона, м ³
Фундаменты под промежуточные опоры	Ф1,5х1-2	П1,5х1			0,67
	Ф1,5х1,5-2	П1,5х1,5	К2,3-2	M24	0,79
	Ф1,5х2,2-2	П1,5х2,2			0,96
	Ф2х2,1-2	П2х2,1	К2,7-2		1,49
	Ф2х2,1-4		К2,7-4		
	Ф2х2,8-2	П2х2,8	К2,7-2		1,7
	Ф2х2,8-4		К2,7-4		
	Ф2х3,5-4	П2х3,5	К2,7-4А	M25	2,02
	Ф12х3,5-2		К4,6-2		2,47
	Ф12х3,5-4		К4,6-4		2,47
	Ф2,7х3,5-4	П2,7х3,5	К2,6-4		2,64
	Ф2,7х4,5-4	П2,7х4,5	К2,6-4		3,16

Эскиз	Марка фундамента	Плита	Стойка	Соеди- нитель- ные эле- менты	Рас- ход бето- на, м³
Фундаменты под анкерно-угловые опоры 	Ф2хI, 6-А	П2хI, 6-А	К2, 7-4	M25	I,3I
	Ф2х2, 3-А	П2х2, 3-А	К2, 7-4А		I, 6I
	Ф2х3, 0-А	П2х3, 0-А	К2, 7-4Б	M26	I,86
	Ф2х3, 6-А	П2х3, 6-А			2,08
	ФП2, 7х2, 7-А	П2, 7х2, 7-А			2,72
	ФП2, 7х4, 2-А	П2, 7х4, 2-А			3,52
	Ф2, 7х3, 5-А	П2, 7х3, 5-А	К2, 6-4А	M27	2,74
	Ф2, 7х4, 5-А	П2, 7х4, 5-А			3,24
	Ф2х2, 3-А-350	П2х2, 3-А	К2, 7-4А-350	M26	I, 6I
	Ф2х3, 0-А-350	П2х3, 0-А	К2, 7-4Б-350		I,86
	Ф2х3, 6-А-350	П2х3, 6-А			
	ФП2, 7х2, 7-А-350	П2, 7х2, 7-А	К4, 6-4А-350		2,72
	ФП2, 7х4, 2-А-350	П2, 7х4, 2-А		M27	3,52
	Ф 2, 7х4, 5-А-350	П2, 7х4, 5-А	К2, 6-4А-350		3,24
	Ф 2х3, 6-А5	П2х3, 6-А5	К2, 7-4.5	M25	2,08
	ФП2, 7х2, 7-А5	П2, 7х2, 7-А5	К4, 6-4.5		2,72
	Ф2, 7х3, 5-А5	П2, 7х3, 5-А5	К2, 6-4.5	M27	2,74
	Ф2, 7х4, 2-А5	П2, 7х4, 2	К4, 6-4.5		3,52
	Ф 2, 7х4, 5-А5	П2, 7х4, 5-А5			3,24

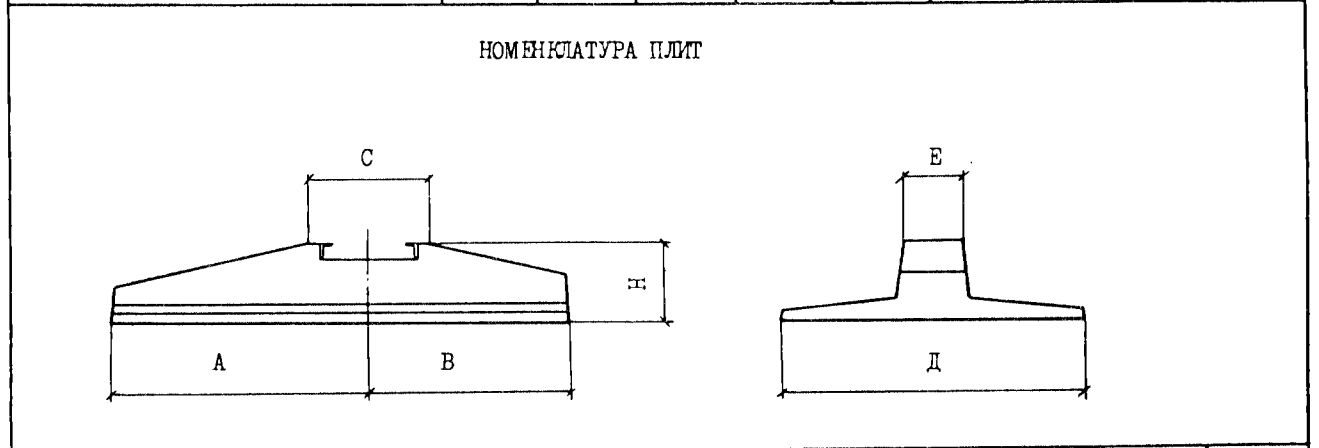
НОМЕНКЛАТУРА СТОЕК



Марка стойки	Размеры, мм				Расход материалов			Масса стойки, т
	А	В	а	Н	Объем бетона, м³	Сталь, кг		
						натуральн.	привед. к кл. А-I	
К2,3-2	600	350	350	2360	0,39	57,5	67,8	0,98
К2,7-2						97,6	II7,7	
К2,7-4	800	400	400	2780	0,65	105,9	126,1	1,63
К2,7-4А						142,5	171,4	

Продолжение

Марка стойки	Размеры, мм				Расход материалов			Масса стойки, т
	А	В	а	Н	Объем бето- на, м ³	Сталь, кг		
						нату- ральн.	привед. к кл. А-I	
К2, 7-4Б	800	400		2780	0,65	199,1	243,1	1,63
К2, 7-4А-350						189,7	233,7	
К2, 7-4Б-350						229,7	274,9	
К2, 7-4.5						163,9	188,8	
К2, 6-4		415	400	2680	0,64	138,4	165,7	1,6
К2, 6-4А						286,6	351,2	
К2, 6-4А-350						316,8	341,9	
К2, 6-4.5						207,6	245,4	
К4, 6-2		400		4680	1,1	171,2	214,2	2,75
К4, 6-4						179,5	221,8	
К4, 6-4А						369,0	467,4	
К4, 6-4А-350						402,0	502,9	
К4, 6-4.5						312,6	381,8	



Марка плиты	Размеры, мм						Расход материалов			Масса плиты, т
	Н	А	В	С	Д	Е	Объем бетона м³	Сталь, кг		
								нату- ральн.	привед. к кл. А-I	
П1,5х1	400	500	500	800	1500	400	0,28	41,1	50,5	0,7
П1,5х1,5		750	750				0,40	48,1	60,5	1,0
П1,5х2,2		1100	1100				0,57	68,9	89,8	1,43
П2х2,1	500	1050	1050	1050	2000	450	0,84	101,9	137,5	2,1
П2х2,8		1400	1400				1,05	123,8	165,2	2,63
П2х3,5		1750	1750				1,37	225,5	301,5	3,43
П2,7х3,5	600	1750	1750	1050	2700	500	2,0	250,1	336,1	5,0
П2,7х4,5		2250	2250			500	2,52	298,8	403,4	6,3
П2х1,6-А	500	1050	550		2000	450	0,66	115,6	154,1	1,65
П2х2,3-А		1400	900			450	0,96	155,4	203,3	2,4

Продолжение

Марка плиты	Размеры, мм						Расход материалов			Масса плиты, т
	Н	А	В	С	Д	Е	Объем бетона, м³	Сталь, кг		
								нату- ральн.	привед. к кл. А-I	
П2х3,0-А	500	1750	1250	1050	2000	450	1,21	251,7	332,3	3,02
П2х3,6-А		2050	1550			450	1,43	328,0	441,4	3,58
П2,7х2,7-А	600	1750	950		2700	500	1,62	352,8	474,3	4,15
П2,7х3,5-А		2000	1500			500	2,1	387,3	521,6	5,25
П2,7х4,2-А		2500	1700			500	2,42	548,5	750,9	6,05
П2,7х4,5-А		2500	2000			500	2,6	480,3	624,8	6,5
П2х3,6-А5	500	2050	1550		2000	450	1,43	263,4	357,1	3,58
П2,7х3,5-А5	600	2000	1500		2700	500	2,1	334,5	447,4	5,25
П2,7х4,5-А5		2500	2000			500	2,6	423,2	573,1	6,5

С2ВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Фундаменты в сборе предназначены для закрепления унифицированных стальных
свободностоящих опор ВЛ 35-500 кВ.

G2DD КЛИМАТИЧЕСКИЕ РАЙОНЫ И ПОДРАЙОНЫ СССР - I ...IV климатические районы

G2EE ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ - обычные

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Расшифровка марки фундамента в сборе Ф12,7х2,7-А

- Ф - фундамент
- П - с повышенной стойкой
- 2,7х2,7 - с площадью основания 2,7х2,7 м
- А - для закрепления анкерно-угловых опор

Расшифровка марки стойки (колонны) К2,7-2

- К - колонна (стойка)
- 2,7 - высотой 2,7 м
- 2 - с двумя болтами для крепления башмаков металлической промежуточной опоры

Расшифровка марки плиты П2х2,8

- П - плита
- 2 - шириной 2 м
- 2,8 - длиной 2,8 м

Серия 3.407.1-144, вып.0, I, разработана взамен серии 3.407-115 вып.2,3.
К выпуску I. Разработана карта I-I "Карта технического уровня и качества фундамента", распространяет СЗО института "Энергосетьпроект".

В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 0 Материалы проектирования

Выпуск I Рабочие чертежи

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4- 306 форматок.

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА СЗО института Энергосетьпроект, 193036, Ленинград, Невский ,III/3

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ утверждены Минэнерго СССР, протокол от 10.04.87 № 22, срок действия 1996 г.

В7КА ПОСТАВЩИК Свердловский филиал ЦИТП, 620062, Свердловск, ул Чебышева, 4.

Инв.№ 22I44

Катал.л.№ 058029